

**Bedienungsanleitung
und
Sicherheitsbestimmungen
für
Niet- und Richt-Bügel
JO 560 K
(SR 450 N R)**

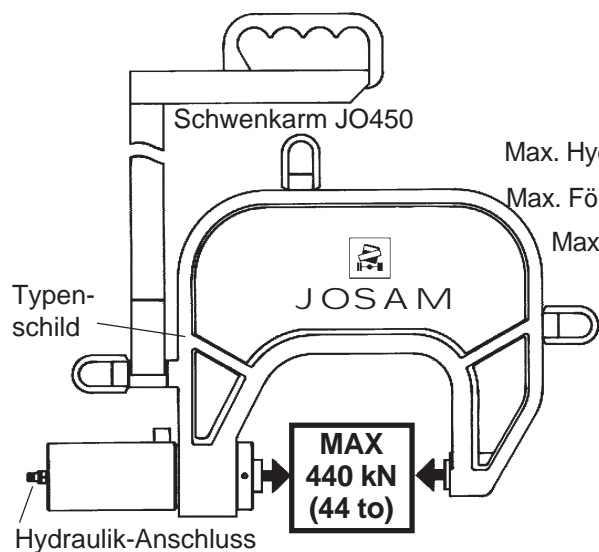


JOSAM



JOSAM frame press

Niet- und Richt-Bügel JO 560 K

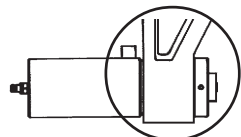


Max. Hydr.-Druck
Max. Förderstrom
Max. Kraft

		CE	
BOX 419 S-701 48 ÖREBRO SWEDEN			
TYPE	JO 560 K	No.	
MAX. HYDR. PRESSURE	70 MPa/10000 psi		
MAX. FLOW	4.0 l/min	0.1 l/min	
MAX. FORCE	0 MPa	70 MPa	
	440 kN (44 to)		

Herstellungsjahr

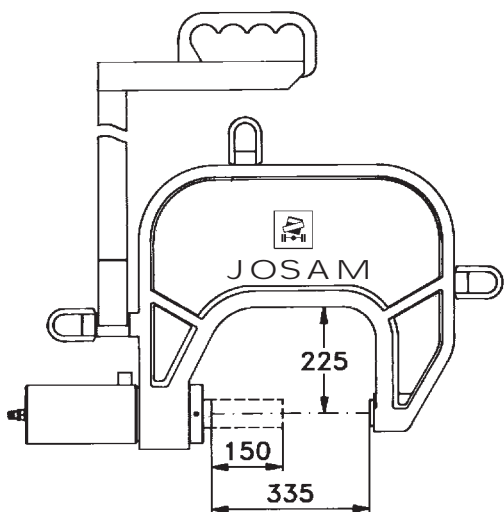
Hydraulik-Zylinder I-CG38120, Ölvolumen 0,95 l



Die Befestigungsmutter für den Zylinder muss **fest** angezogen werden.

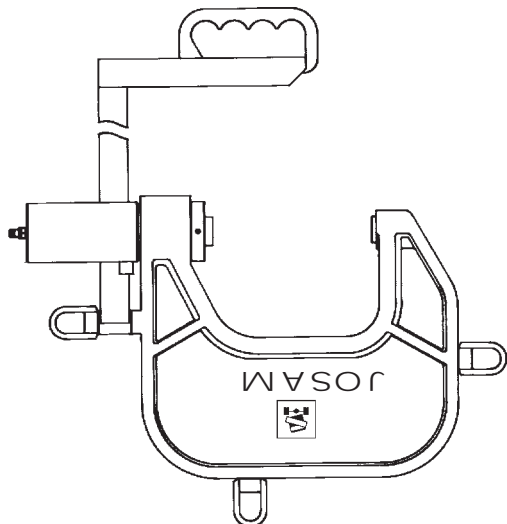


Achtung Unfallgefahr! In dem Bügel fährt ein hydraulisch betätigter Kolben aus.



Bügel-Öffnung 335 x 225 mm

Kolben Hub 150 mm

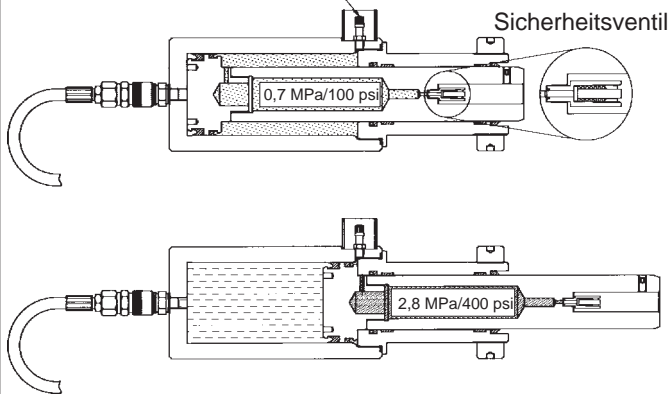


Durch den Schwenkarm JO450 kann der Niet- und Richtbügel um 180° gedreht werden.



Hydraulik-Zylinder I-CG-38120

Luftventil für Druckluft-Nachfüllung



DER KOLBEN des Hydraulik-Zylinders wird durch DRUCKLUFT zurück geholt.

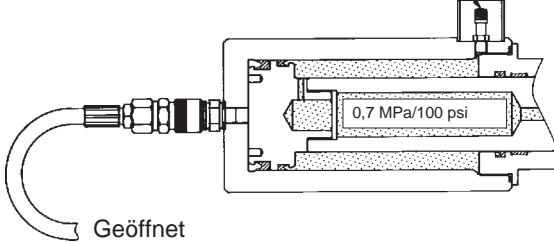
Der Hubraum des Kolbens ist in eingefahrenem Zustand mit Druckluft gefüllt.

MAX. LUFTDRUCK 0,7 MPa/100 psi

Das Druckluftsvolumen wird bei voll ausgefahrenem Kolben (150 mm) auf das 4-fache verdichtet.

DAS SICHERHEITSVENTIL ist auf 10 Mpa eingestellt.

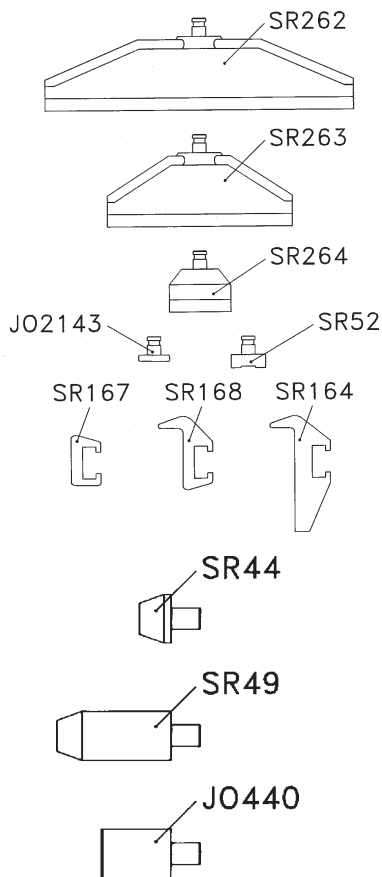
Max. Luftdruck 7 bar 0,7 MPa/100psi



BEI LANGSAMEN ODER STOPPENDEN KOLBEN-RÜCKLAUF:

Hydraulik-Ventil öffnen und Luftpolster über das Luftventil auf 0,7 Mpa auffüllen.

Zubehör für Niet- und Richt-Bügel JO 560 K



SR262 Joch, Länge 500 mm

SR263 Joch, Länge 300 mm

SR264 Druckkopf

SR52 Druckkopf

JO2143 Druckkopf

SR167 Druckkopf für SR168 Joch SR262/SR263 und Druckkopf SR264

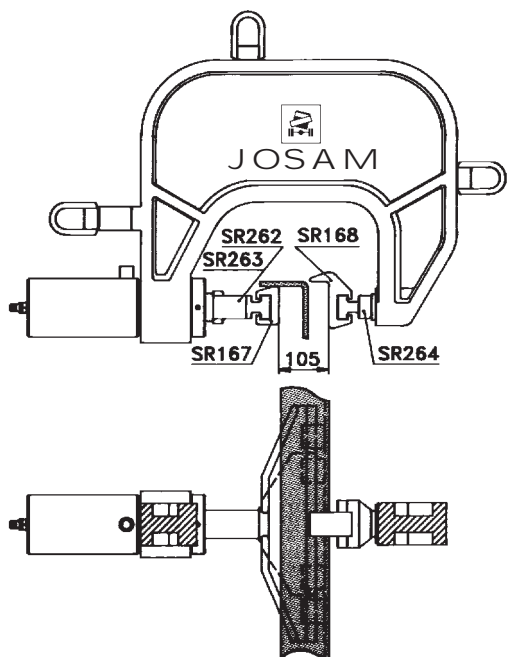
SR44 Nietwerkzeug 32 mm

SR49 Nietwerkzeug 115 mm

JO440 Verlängerung 70 mm



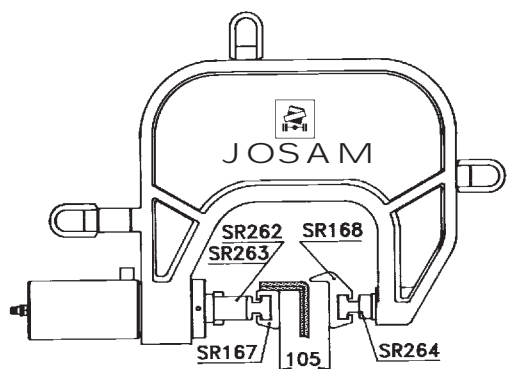
Achtung Unfallgefahr! In dem Bügel fährt ein hydraulisch betätigter Kolben aus.



Richten eines U-Profiles mit einer max. Flanschstärke von 10 mm

Richtbügel
Druckkopf SR264 und Druckkopf SR168

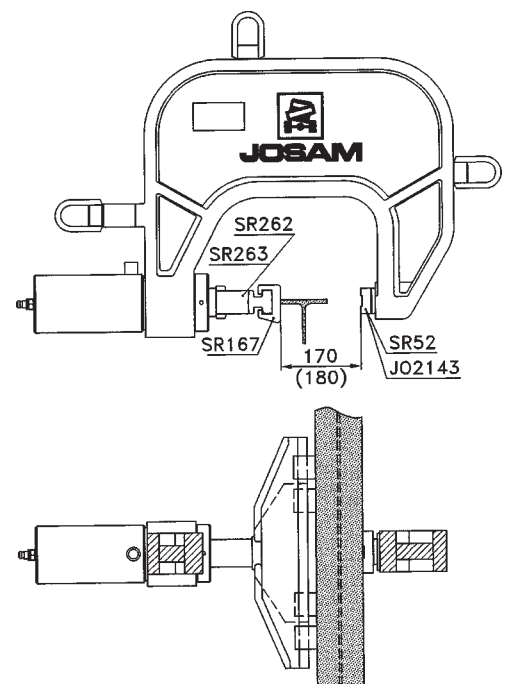
Hydraulik-Zylinder
Joch SR262 oder Joch SR263 mit Druckköpfen SR167.



Richten eines U-Profiles mit einer max. Flanschstärke von 20 mm

Richtbügel
Druckkopf SR264 und Druckkopf SR168.

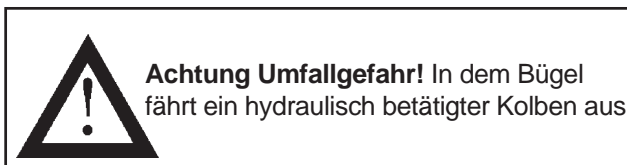
Hydraulik-Zylinder
Joch SR262 oder Joch SR263 mit Druckköpfen SR167.

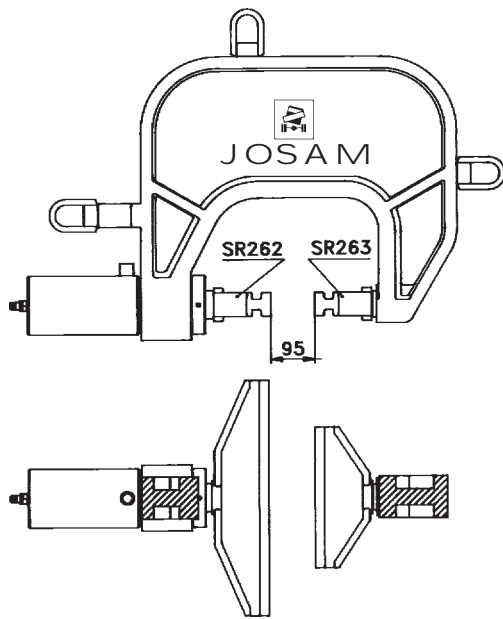


Richten eines I-Profiles

Richt-Bügel
Druckkopf SR52

Hydraulik-Zylinder
Joch SR262 oder Joch SR263 mit Druckköpfen SR167.



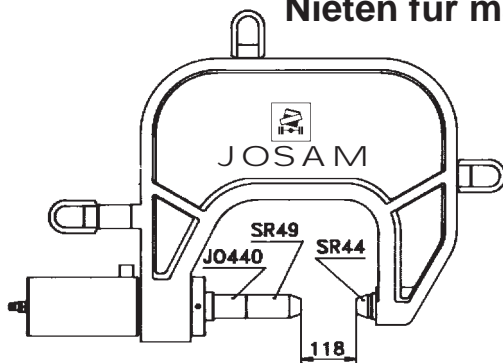


Richten mit zwei Jochen

Richt-Bügel
Joch SR263

Hydraulik-Zylinder
Joch SR262

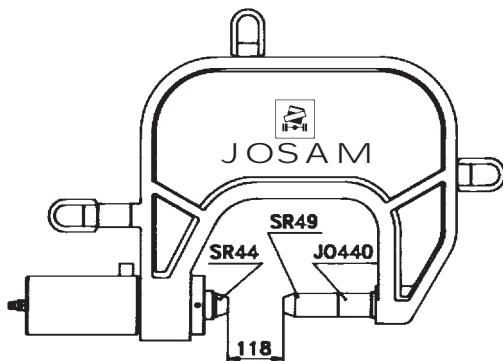
Nieten für max. Niet- Ø von 16 mm



Beispiel für den Einsatz der Nietwerkzeuge

Niet-Bügel
Nietwerkzeug SR44

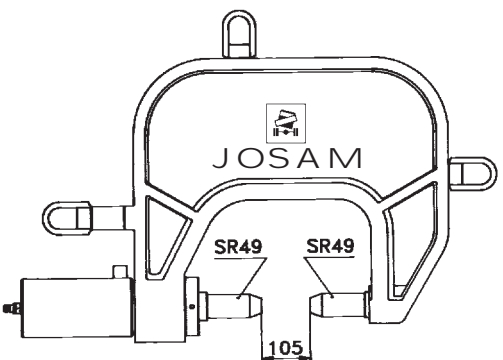
Hydraulik-Zylinder
Verlängerung JO440/Nietwerkzeug SR49



Beispiel für den Einsatz der Nietwerkzeuge

Niet-Bügel
Verlängerung JO440/Nietwerkzeug SR49

Hydraulik-Zylinder
Nietwerkzeug SR44



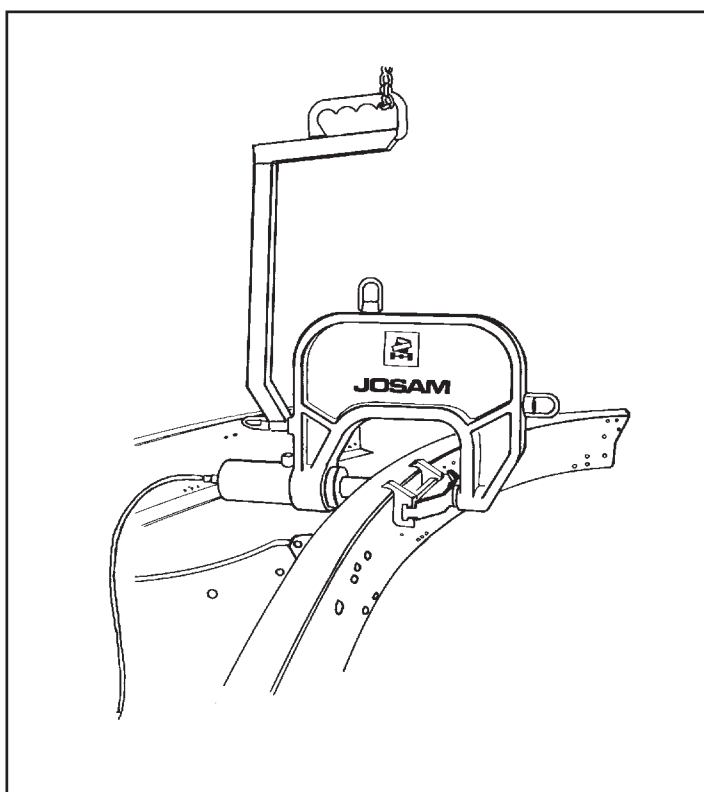
Beispiel für den Einsatz der Nietwerkzeuge

Niet-Bügel
Nietwerkzeug SR49

Hydraulik-Zylinder
Nietwerkzeug SR49



Achtung Unfallgefahr! In dem Bügel fährt ein hydraulisch betätigter Kolben aus.



**Einsatz des Richtbügels mit Schwenkarm
beim Rahmen-Richten.**

Hersteller:

JOSAM lastbilteknik ab
Box 419 • SE-701 48 • ÖREBRO, Schweden
Tel: +46 19 30 40 00 • Fax: +46 19 32 03 16
E-mail: info@josam.se • Internet: www.josam.se

